**Rulo Kaymak Teknesi Teknik Şartnamesi**

-----------------------------------

Tekne 300 lt hacimli olmalıdır.

Ebat 800 x1500x h 350 mm Dikey prizmatik ( tekne iç ölçüleri) olmalıdır..

Kaymak teknesi iç cidar 3.00 mm , ara cidar 2.00 mm kalınlığında AISI 304 Kalite paslanmaz saçtan imal edilmelidir.

Cidarlı olacaktır, cidardan buhar vererek ısıtma, su vererek soğutmaya uygun olmalıdır.

Cidar çalışma basıncı 2 bar, test basıncı 3 bar olmalıdır.

Kazanın tabanında DN 25 Paslanmaz Kelebek vanalı ürün çıkışı bulunmalıdır.

Cidarlı depo tankında 1 adet mekanik termometre bulunmalıdır.

Tekne ayarlı vidalı olmalıdır.

Kaynakla birleştirme yerleri, giriş çıkış boru bağlantı yerleri, iç ve dıştan TIG argon kaynağıyla yapılabilmeli, kaynak yerlerine herhangi bir çapak vs. olmayacak gerekli parlaklığa ve düzgün yüzeye sahip olacak şekilde işlem yapılmış olmalıdır.

**Dr.Öğr.Üyesi İlhan GÜN**

**Proje Yürütücüsü**