**Kaşar Proses ve Mayalama Tankı Teknik Şartnamesi**

-------------------------------------------

Kapasite : 2.000 LT

Ebat : 3000x 2000x 2750 mm 8 tip.

Malzeme : İç cidar Taban 4,00 mm,İç cidar yanlar 3,00 mm, üst kısmı 4,00 mm,

ara cidar 2,00 mm, dış izole sacı 1,50 mm AISI 304 Paslanmaz sactan

imal edilmiş olmalıdır.

Redüktör : 2,2 KW, 25 d/d , elektronik devir ayarlı redüktör olmalıdır.

Özellikleri : Rolbont roll bond cidarlı, cidardan buhar ile ısıtmalı, cidar

çalışma basıncı 4 atü, test basıncı 6 atü, buhar girişi pnomatik aktüatörlü

pistonlu vana,, vana termostat kontrollü,otomatik açılıp kapanabilir ,

50 mm taş yünü ile izolasyonlu, üstten menhol kapaklı, kapak içinde

ayrıca paslanmaz millerden yapılma 2. koruyucu kapak olmalı, koruyucu

kapak sensörlü, açıldığı zaman karıştırıcı otomatik olarak durabilmelidir.

Karıştırıcı bıçaklar yatay ve dikey olarak telemeyi kesecek şekilde

olmalıdır. Karıştırıcı üzerinde ayrıca seyyar karıştırıcı takılmalıdır. Kazan

üzerinde DN 50 Süt girişi, ve DN 40 CIP girişi olmalıdır. 2 adet döner

CIP başlığı olmalıdır. CIP başlıkları kazanın tüm iç yüzeylerini

temizleyecek şekilde olmalıdır. ürün sıcaklığını ölçmek için PT 100

olacak. Kazan çıkışı DN 125 kelebek vanalı olmalı, kazanın içinde

telemeyi tam olarak boşaltılabilmesi için arka tarafı pnömatik piston ile

kaldırılabilmelidir, merdivenli Paslanmaz platformlu olmalıdır.

Kaynakla birleştirme yerleri, giriş çıkış boru bağlantı yerleri, iç ve dıştan

TIG argon kaynağıyla yapılabilmeli, kaynak yerlerine herhangi bir çapak

vs. olmayacak gerekli parlaklığa ve düzgün yüzeye sahip olacak şekilde

işlem yapılmış olmalıdır.

Elektrik Kumanda panosu : digital sıcaklık göstregeli, redüktör frekans kontrollü hız

sürücüsü, paslanmaz elektrik panosu olmalıdır.

**Dr.Öğr.Üyesi İlhan GÜN**

**Proje Yürütücüsü**